

# Produktinformation

## Liquimate 8100 1K-PUR

PI 12/25/07/2017



### Beschreibung

1-komponentiger, pastöser Klebe-/Dichtstoff auf Polyurethan-Basis, der durch Luftfeuchtigkeit zu einem gummielastischen Material vernetzt (aushärtet). Die Hautbildungs- und Durchhärtezeit sind von der Luftfeuchtigkeit und der Temperatur - die Durchhärtezeit ist zusätzlich von der Fugentiefe - abhängig. Durch Erhöhung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit können diese Zeiten verkürzt werden. Niedrige Temperaturen, sowie eine geringe Luftfeuchtigkeit wirken sich dagegen verzögernd aus.

### Eigenschaften

- schnell trocknend
- extrem hohe UV-Beständigkeit
- hohe Haftfestigkeit
- überlackierbar nach erfolgter Hautbildung (Vorversuche empfohlen)
- nach Aushärtung dauerelastisch

### Technische Daten

Basis	Polyurethan / polyurethane
Farbe / Aussehen	schwarz,weiß,grau / black,white,gray
Form	stabile Paste / stable paste
Dichte bei 20°C	1,17 g/ml
Flammpunkt	n.A.
Aushärtungssystem	härtet aus durch Luftfeuchtigkeit / cures through air humidity
Aushärtungsgeschwindigkeit bei 20°C/65% r.F	3 mm/24 h
Hautbildungszeit bei 20°C/65% relative Feuchte	~ 45 min
Härte Shore A	48 DIN 53 505
Volumenänderung	max. 6 % DIN 52 451
Reißdehnung	450 % DIN 53504
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung	-30 - +90 (kurzfristig bis +120) / -30 - +9 (temporary up to +120) °C
Maximale Verformung	20 %
Maximale Spannung	2,0 N/mm <sup>2</sup> DIN 53 504

### Technische Daten

Lagerfähigkeit	18 Monate (Original verschlossen) / 18 months (unopened original packaging)
Weiterreißwiderstand	9 N/mm <sup>2</sup> DIN 53 515
Lagerfähigkeit bei original geschlossenem Gebinde	18 Monate

### Einsatzgebiet

Liquimate 8100 1K-PUR wird für elastische Abdichtungen/Klebung eingesetzt, insbesondere für Nahabdichtungen und Abdichtungen von schmalen Fugen in den Anwendungsgebieten - Karosserie- und Fahrzeugbau - Waggon- und Containerbau - Fahrzeugaufbauten - Schiffs- und Bootsbau - Metall- und Blechverarbeitung - Verkleben von Tuning-Teilen wie Spoiler und Zierleisten sowohl im Innen- als auch im Außenbereich.

### Anwendung

Außennähte sollten grundsätzlich überlackiert werden (die Verträglichkeit muss in Vorversuchen überprüft werden). Bis zur Durchhärtung des Klebe-/Dichtstoffes ist eine vorübergehende Fixierung mit Klebebändern oder Abstandshaltern vorzunehmen. Liquimate 8100 1K-PUR bietet den großen Vorteil, dass mit einem Material sowohl geklebt als auch abgedichtet wird. Für konstruktive Klebungen ist Liquimate 8100 1K-PUR nicht oder nur bedingt geeignet.

### Verarbeitungshinweis für Klebe-Dichtstoffe

Prinzipiell ist das Material nach der Hautbildungszeit überlackierbar.

- Bei Temperaturen die unter 10 °C liegen, sollte das Produkt nicht verarbeitet werden.
- Liegt die Verarbeitungstemperatur zwischen 10 °C und 15 °C, so beträgt die Trocknung ca. 2-3 Stunden.
- Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

## Liquimate 8100 1K-PUR

**Aus Sicherheitsgründen ist vor dem Überlackieren zu prüfen, ob die Hautbildung schon eingetreten ist!**

Da die Dichtmaterialien nach der Hautbildungszeit noch nicht vollkommen durchgetrocknet sind, sollte das Fahrzeug bei Außentemperaturen unter 10 °C nach dem Abdichten, mind. 24 Stunden in einem Raum bei Temperaturen über 15 °C abgestellt werden.

### Erhältliche Gebinde

300 ml Kartusche Alu	6154 D-GB-F-I-E-NL-P
300 ml Kartusche Alu	6146 D-GB-F-I-E-NL-P
300 ml Kartusche Alu	6147 D-GB-F-I-E-NL-P

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.**