

Montageanleitung

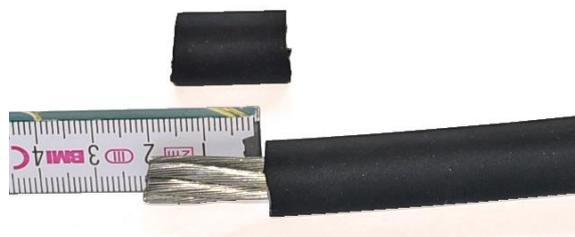
MINUS-Batteriepolklemme, gewinkelt, für 35mm²-Leitung, pressbar

Artikelnummer: 2627

1. Ausgangsmaterial Minuspolklemme gewinkelt für 35 mm² und Batterieleitung 35 mm²



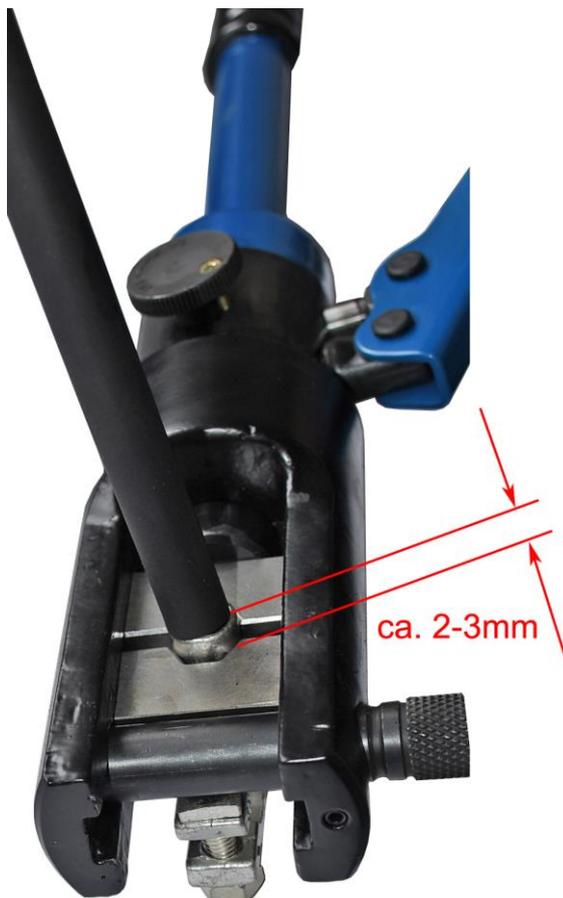
2. Batteriekabel ca. 1,8 - 2cm abisolieren



3. Pressbacken-Werkzeug (siehe Anhang Werkzeugeinsatz SW12,2 mm) in die Presszange einlegen.



4. Polklemme mit bis zum Anschlag eingeschobener Litze in das Presswerkzeug einsetzen. Es ist darauf zu achten, das vor dem Pressen die Polklemme so zu positionieren ist, das der Kabel-Schaft ca. 2-3 mm vom Pressbacken entfernt ist.



5. Pressvorgang ausführen bis der Werkzeugeinsatz geschlossen ist.



6. Fertig angepresste Batteriepolklemme



zusätzliche Hinweise:

- Um beim Pressvorgang die Reibung zwischen Polklemme und Werkzeug zu minimieren empfiehlt es sich etwas Gleitmittel wie z.B. Vaseline-Spray zu verwenden.
- **Es ist unbedingt erforderlich den passenden Werkzeugeinsatz zu verwenden!** Wir haben dazu extra eine Skizze mit der Sechskant-Bemaßung und den erforderlich Radian hinterlegt. Unten zwei Beispielbilder für Pressungen mit **falschem** Werkzeugen

Weitere Informationen und die Möglichkeit zur Bestellung finden Sie in unserem Online-Shop <https://www.autoteile-plauen.de> unter der Artikelnummer 2627



- Zum Schutz der Pressverbindung (unkeusche Kontakte und Zugentlastung) raten wir die zusätzliche Montage von Schrumpfschlauch mit Innenschmelzkleber.

1. Länge für den Schrumpfschlauch abmessen in diesem Fall ca. 4 cm



Weitere Informationen und die Möglichkeit zur Bestellung finden Sie in unserem Online-Shop <https://www.autoteile-plauen.de> unter der Artikelnummer 2627

2. Schrumpfschlauch z.B. mittels Schere zuschneiden ca. 4 cm



3. Schrumpfschlauch vor dem Pressen über das Kabelende schieben



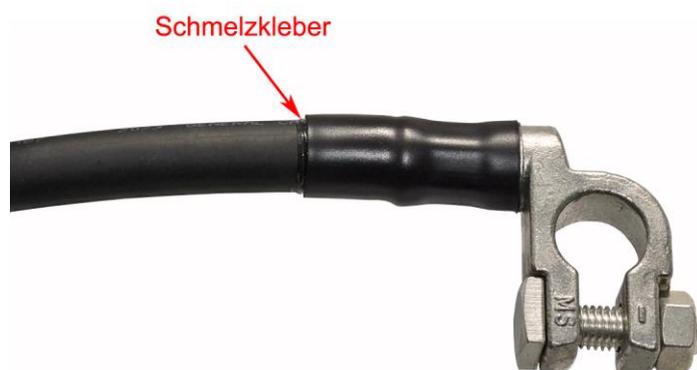
4. Schrumpfschlauch nach dem Pressen bis zum Anschlag über die Kabel-Hülse schieben



5. Schrumpfschlauch gleichmäßig von allen Seiten unter fächernden Bewegungen mittels Heißluftfön erwärmen. Der Schlauch fängt an zu schrumpfen und umschließt Kabel sowie Hülse.



6. Unter Beobachtung weiter erwärmen, bis an den Schrumpfschlauchenden der Heißkleber leicht austritt. Dann sofort den das Erhitzen beenden, um Schäden am Schrumpfschlauch und an der Kabelisolation zu vermeiden.



Artikelliste der verwendeten Bauteile zur Veranschaulichung der Montage

Artikel:	Anzahl:	Autoteile Plauen Nummer:
Batteriepolklemme Minus, 35 mm ²	1	2627
Batteriekabel 35 mm ²	Meterware	
Schrumpfschlauch mit Innenkleber Ø 16mm	1	1205
Vaseline Spray	1	